LiuGong

Высота свободностоящая	60,5 м
Номинальный момент нагрузки	200 т·м
Максимальный момент нагрузки	225 т·м
Максимальная грузоподъемность	10 т
Грузоподъемность на макс. вылете	1,8 т

JHT7018H-10
БАШЕННЫЙ КРАН

СУРОВЫЙ МИР. НАДЕЖНАЯ ТЕХНИКА.

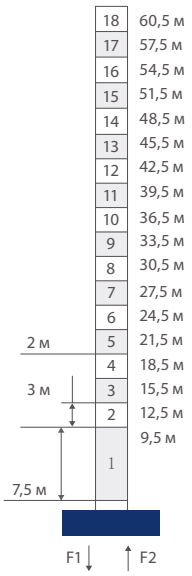
БАШЕННЫЙ КРАН JHT7018H-10
СПЕЦИФИКАЦИЯ >>>

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

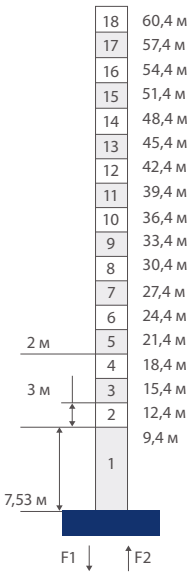
Макс. высота подъема (м)		60,5 (фиксированный)	261,5 (с рамкой)
Максимальная грузоподъемность (т)		10	
Мин. / Макс. рабочий радиус (м)		2,7 / 70	
Номинальный/макс. момент нагрузки (т·м)		200 / 225	
Подъемный механизм	Запасовка	2-кратная	4-кратная
	Скорость подъема (м/мин)	108/72/45	54/36/22
	Грузоподъемность (т)	1,5/3,5/5	3/7/10
	Мощность (кВт)	45	45
Поворотный механизм	Скорость (об/мин)	0~0,6	
	Мощность (кВт)	2×5,5	
Механизм каретки	Скорость (м/мин)	0~60	
	Мощность (кВт)	5,5	
Наклонный механизм	Рабочее давление (МПа)	28	
	Скорость (м/мин)	0,4~0,7	
	Мощность (кВт)	7,5	
Полная мощность (кВт)		61,5 (без мотора наклона)	
Рабочая температура (℃)		-20~42	

КОМПЛЕКТАЦИЯ БАШЕН В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТИПА УСТАНОВКИ

ФИКСИРОВАННЫЙ H



СВОБОДНОСТОЯЩИЙ H



	ФИКСИРОВАННЫЙ		СВОБОДНОСТОЯЩИЙ	
	В работе	Бездействующая	В работе	Бездействующая
F1（T）	154	181	154	181
F2（T）	266	279	266	279

РАЗМЕРЫ

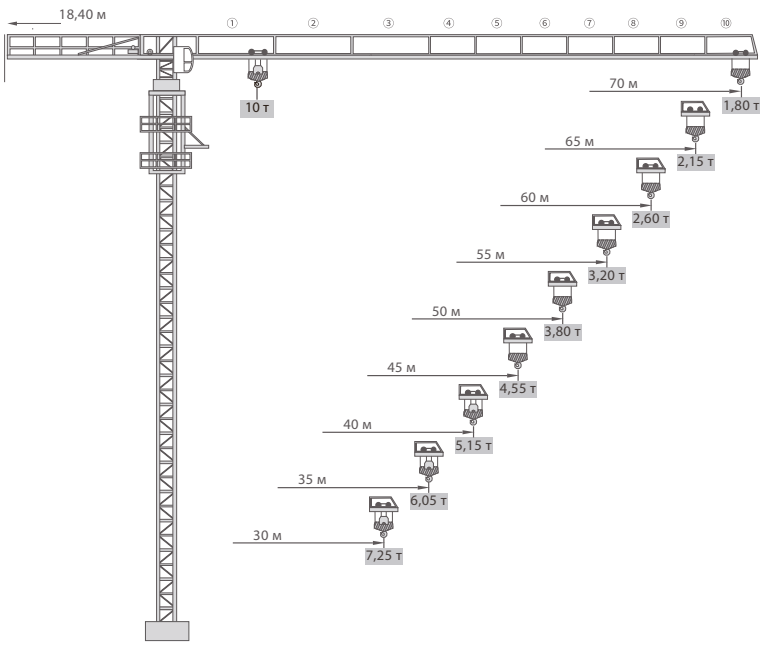
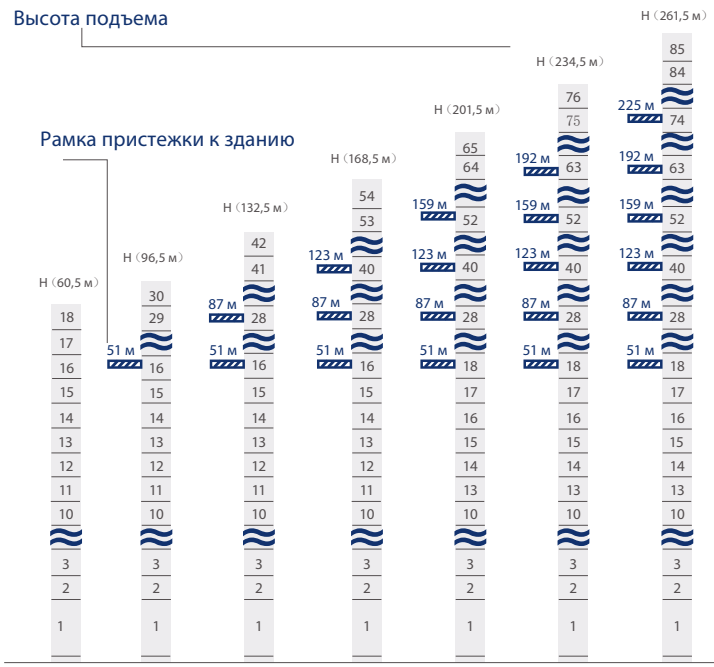


ТАБЛИЦА ВЕСОВ

Радиус (м)	2,7~17,18	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70
4-кратная запасовка (т)	10	8,45	6,56	5,3	4,4	3,73	3,2	2,78	2,44	2,15	1,91	1,7
2-кратная запасовка (т)	5	5	5	5	4,5	3,83	3,3	2,88	2,54	2,25	2,01	1,8

РАМКИ ПРИСТЕЖКИ К ЗДАНИЮ



ООО "Люгонг Машинери Рус"

Представительство LiuGong в России

143440, Московская область, г.о. Красногорск, д. Путилково, тер. «Гринвуд», стр.17

T: 8 800 101 77 79 E: inforussia@liugong.com W: www.liugongrussia.ru

Технические характеристики и внешний вид машины могут быть изменены без предварительного уведомления. Машины могут быть изображены с опциональным оборудованием. Стандартное и дополнительное оборудование LiuGong в разных регионах может отличаться. О возможности поставки конкретных моделей вы можете уточнить у дистрибьютора LiuGong. Мощность переведена из кВт в л. с. из расчета 1 кВт = 1,35962 л. с.

Версия от 02/2023