



ТИП ВЫГЛАЖИВАЮЩЕЙ ПЛИТЫ
ДВИГАТЕЛЬ
МАКС. ШИРИНА УКЛАДКИ
МАКС. ТОЛЩИНА УКЛАДКИ
ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ МАССА

МЕХАНИЧЕСКАЯ
Cummins B7
9,5 м
500 мм
21 000 - 26 000 кг

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ
Cummins B7
9 м
500 мм
23 500 - 26 500 кг

509E
АСФАЛЬТОУКЛАДЧИК

509E ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ >>>

ДВИГАТЕЛЬ

| | |
|----------------------------------|---|
| Экологический стандарт | Tier 3 / Stage IIIA |
| Марка | Cummins |
| Модель | B7 |
| Полная мощность | 169 кВт (227 л. с.) при 2 000 об/мин |
| Макс. крутящий момент | 895 Н·м при 1 200 об/мин |
| Количество цилиндров | 6 |
| Система подачи воздуха | С турбокомпрессором и промежуточным охлаждением воздуха |
| Тип системы охлаждения двигателя | Жидкостное |

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

| | |
|------------------------------|---|
| Напряжение бортовой сети | 24 В |
| Система управления движением | Гидростатическая система с отдельными контурами управления и контролем скорости |
| Система управления укладкой | Автоматическая система контроля толщины укладываемого слоя |

РАЗМЕРЫ

| | |
|--|------------------|
| L Габаритная длина (механическая/гидравлическая) | 7 350 / 7 560 мм |
| W Габаритная ширина с открытым бункером | 3 540 мм |
| H1 Габаритная высота с поднятым навесом | 3 960 мм |
| H2 Габаритная высота со сложенным навесом | 3 170 мм |
| E Дорожный просвет | 180 мм |
| K Высота загрузки бункера | 590 мм |
| J Длина бункера | 2 690 мм |
| G Длина опорной поверхности гусениц | 3 360 мм |
| B Ширина колеи | 1 966 мм |
| C Транспортная ширина | 2 550 мм |
| S Ширина гусеничной ленты | 320 мм |

ПАРАМЕТРЫ ВЫГЛАЖИВАЮЩЕЙ ПЛИТЫ

| | | |
|--|--|---------------------|
| Тип выглаживающей плиты | Механическая | Гидравлическая |
| Макс. ширина укладки | 9,5 м | 9 м / 8 м |
| Базовая ширина укладки | 2,5 м | 3-5,7 м / 2,5-4,7 м |
| Емкость бункера | 16 т | |
| Ровность | ≤ 2 мм / 3 м | |
| Кол-во трамбуемых брусьев | 2 | 1 |
| Частота трамбуемого бруса | 0-30 Гц | |
| Частота вибраций выглаживающей плиты | 0-45 Гц | |
| Уплотняющий эффект | Асфальт ≥ 90% Укрепленный грунт ≥ 80% | |
| Тип нагрева плиты | Газовый | Электрический |
| Регулировка излома плиты | -1-4% | |
| Амплитуда переднего трамбуемого бруса | 0/3/6/8,5/12 мм | / |
| Амплитуда заднего трамбуемого бруса | 0/3/5/6/7/8/9 мм | 5 мм |
| Тип плиты | Высоко уплотняющая | |
| Преодолеваемый уклон | 20% | |
| Макс. скорость транспортёров | 0-29 м/мин | |
| Скорость вращения распределительных шнеков | 0-105 об/мин | |
| Натяжение гусениц | Гидравлическое автоматическое натяжение | |

ЗАПРАВочНЫЕ ЕМКОСТИ

| | |
|------------------|-------|
| Топливный бак | 350 л |
| Бак гидросистемы | 220 л |

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

| | |
|-----------------------------|--------------------|
| Выглаживающая плита | SE470N |
| Тип выглаживающей плиты | Гидравлическая |
| Максимальная ширина укладки | 8 м |
| Базовая ширина укладки | 2,5-4,7 м |
| Эксплуатационная масса | 23 000 - 26 000 кг |

